

**CONCORSO PUBBLICO PER TITOLI ED ESAMI PER LA COPERTURA DI N. 1 POSTO  
DI DIRIGENTE AMMINISTRATIVO DA DEDICARE ESCLUSIVAMENTE ALL'U.O.C.  
GESTIONE RISORSE ECONOMICO FINANZIARIE.**

**AVVISO IMPORTANTE**

Si rende noto a tutti i candidati, convocati per il giorno 10.01.2019, per sostenere la prova orale, che la stessa è stata differita a data da destinarsi.

~~IL PRESIDENTE  
DELLA COMMISSIONE DI CONCORSO  
AVV. CARMINE MARIANO~~

*Dordine il segretario della Commissione  
Sig. re Lorenzo Barberone*