



ISTITUTO NAZIONALE TUMORI
IRCCS - Fondazione Pascale

LA RENDICONTAZIONE SOCIALE RELATIVA ALL'ESERCIZIO 2011

Martedì **29** gennaio 2013 **h. 10.00**

Camera di Commercio Napoli

Via S. Aspreno 2 (Piazza Borsa)

Saluti:

Maurizio Maddaloni

.....
Partecipano:

L o r e d a n a C i c i

Francesco De Lorenzo

Roberto Jannelli

Gaetano Lombardi

Don Tonino Palmese

A n n a R e a

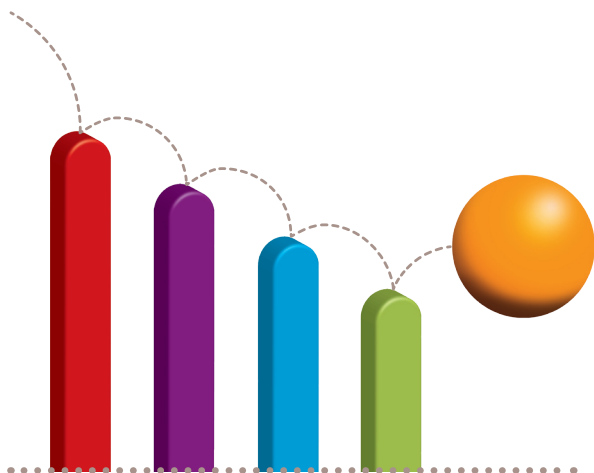
Alfonso Ruffo

Roberto Trivellini

Tonino Pedicini
.....

Bilancio Sociale

duemilaundici



Maurizio Maddaloni

Presidente Camera di Commercio - Napoli

Loredana Cici

Direttore Amministrativo I.N.T. - Fondazione Pascale

Anna Rea

Segretario Regionale Uil

Francesco De Lorenzo

Presidente F.A.V.O.

Roberto Jannelli

K.P.M.G.

Don Tonino Palmese

Dir. Uff. Giustizia e Pace della Curia Diocesana di Napoli

Alfonso Ruffo

Direttore "Il Denaro"

Gaetano Lombardi

Presidente C.I.V. I.N.T. - Fondazione Pascale

Roberto Trivellini

Presidente Collegio Sindacale I.N.T. - Fondazione Pascale

Tonino Pedicini

Direttore Generale I.N.T. - Fondazione Pascale